

3.1.2 Napełnienia dopuszczalne

Elementy konstrukcji zymiarowane w oparciu o następujące normy :

- PN - 80 / B - 03200 - konstrukcje stalowe
- PN - 87 / B - 03002 - konstrukcje murewe
- PN - 84 / B - 03264 - konstr. betonowe i żelbetowe
- PN - 81 / B - 03020 - nośność podłoża gruntowego

3.2 Koncepcja konstrukcji

Konstrukcję nośną budynku stanowią ramy stalowe oparte przegubowo w fundamentach . Ramy o rozpiętości 9,0 m w odstępach 6,0 i 4,20 m . Z uwagi na zabezpieczenie wychylenia poziomego słupy ram konstrukcyjnie utwierdzone w fundamentach .

W kierunku podłużnym stateczność konstrukcji zapewniają wprowa-
dzone stężenia pionowe w polach skrajnych budynku .
Polać dachowa stanowi sztywną tarczę , która zapewnia układ
płatwi ze stężeniami po obwodzie i pokrycie blachami faldowymi .
Ściany zewnętrzne i wewnętrzne samonośne .
Fundamenty słupów - stopowe , pod ścianami budynku zastosowano
ławy żelbetowe . Belki pod wciągarki podwieszono do konstrukcji
dachu i oparto na ryglach poziomych ścian bocznych budynku .

3.3 Fundamenty

Fundamenty pod słupy w formie bloków stopowych z betonu B 17,5,
zbrojonego stalą A - II / 1892/ na podłożu z betonu B 7,5 .
Ławy pod ściany budynku z betonu B 17,5 . zbrojonego stalą A- II
/ 1892 / . Fundamenty pod dmuchawy w formie bloków z betonu B 17,5,

zbrojonego stalą A -II / 1892 / na podłożu z betonu B 7,5 .
Wykonanie fundamentów pod dmuchawy projektuje się w dwóch etapach
Część górna fundamentu po wprowadzeniu ramy stalowej zostanie
wykonana po otrzymaniu pełnych podkładów sposobu ustawienia
dmuchawy . posadowienie fundamentów przyjęto na poziomie - 1,35 m,
to jest poniżej poziomu przemarzania , który wynosi 1,20 m
poniżej poziomu terenu .
Do wykonania fundamentów można przystąpić po odbiorze podłoża
gruntowego przez nadzór autorski z wpisem do dziennika budowy .

3.4 Ściany

Ściany zewnętrzne mурowane warstwowe .

Warstwa zewnętrzna gr. 12 cm z cegły pełnej na zaprawie wapienne -
cementowej marki " 3w " .

Warstwa wewnętrzna gr. 25 cm z cegły kratówki na zaprawie
wapienne - cementowej marki " 3 " .

Szczelinę między warstwami zewnętrzną i wewnętrzną wypełnić

szczelnie wełną mineralną gr. 40 mm o ciężarze 80 - 100 kg / m³ .

lub styropianem gr. 40 mm . Warstwy zewnętrzne i wewnętrzne połączo-
no kotwami stalowymi ocynkowanymi w ilości 4 szt / m² , wzdłuż
ściany 2 szt / mb .

Ściany zakończone wieńcem żelbetowym z betonu B - 15 i zbrojo-
nym stalą A - II . Nadproża nad oknami prefabrykowane typowe " L 0
Nadproża nad bramami - żelbetowe wylwane na budowie .

3.5 Szkielet konstrukcji

Szkielet stalowy opisano w części II - proj. Nr. 1.08 - 15a .