



Obliczenia grubości ścianki kolana w strefie gładkiej									
DN	d _z	g	R	g _{z01}	g _{z02}	g _{z03}	g _{z04}	g _{z05}	g _{z06}
40	48,3	3,6	57	1,17	2,18	1,29			

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA URZĄDZENIA									
Rodzaj przestrzeni				Przebieg	Przebieg				
1				Najwyższe ciśnienie robocze	1MPa				
2				Najwyższa temperatura robocza	185°C				
3				Ciepłota obliczeniowa	185°C				
4				Ciepłota próbna	1,25MPa				
5				Rodzaj czynnika roboczego	para wodna				
6				Rodzaj czynnika próbnego	woda				
7				Temperatura czynnika próbnego	10-40°C				
8				Pojemność	1,37 m ³				
9				Powierzchnia wymiany ciepła	45,1 m ²				
10				Moc cieplna	1300 kW				
11				Nadatek na korozję	1 mm				
12				Masa urządzenia netto	100%				
13				Współ. wytrzymał. złączy spaw.	z = 0,85				
14				Badania VT (wizualne)	100%				
15				Badania radiograficzne RT lub ultradźwiękowe UT					
16				-złącza obwodowe	2%				
17				-złącza nieobwodowe	10%				
18				-miejsca skrzyżowania spoin	100%				

KRÓCCE									
OZN.	D _n	p _n	SZL	PRZEZNACZENIE					
10	K1	DN225	-	1	Wlot osadu mokrego				
11	K2	980x340	-	1	Wylot frakcji gazowej				
12	K3	480x330	-	1	Wylot osadu osuszonego				
13	K4	DN40	PN40	8	Wlot pary				
14	K5	DN40	PN40	8	Wylot kondensatu				

